



## Maschinenliste

### Mechanische Fertigung

#### Bereich Drehen

- |    |                   |                  |                   |
|----|-------------------|------------------|-------------------|
| 1. | CNC-Drehmaschine, | Spitzenhöhe 250, | Spitzenweite 500  |
| 2. | Drehmaschine,     | Spitzenhöhe 250, | Spitzenweite 2000 |
| 3. | Drehmaschine,     | Spitzenhöhe 200, | Spitzenweite 1200 |
| 4. | Drehmaschine,     | Spitzenhöhe 165, | Spitzenweite 800  |

#### Bereich Bohren

- |    |                            |                       |       |
|----|----------------------------|-----------------------|-------|
| 1. | Standbohrmaschine          | Bohrleistung in Stahl | 45 mm |
| 2. | Standbohrmaschine          | Bohrleistung in Stahl | 32 mm |
| 3. | diverse Tischbohrmaschinen |                       |       |

#### Bereich Schweißen

- |    |                     |                    |                        |
|----|---------------------|--------------------|------------------------|
| 1. | Pulsanlage          | WIG-MIG/MAG        | Inverter Schweißanlage |
| 2. | Schutzgasanlage     |                    |                        |
| 3. | WIG-Anlage          | Wigstar/ Elektrode | Alu und rostfrei       |
| 4. | Plasmaster HA 60,   | VA bis 8mm         |                        |
| 5. | Bolzenschweißgerät  | bis M 8 rostfrei   |                        |
| 6. | Autogenschweißgerät |                    |                        |

#### Bereich Fräsen

- |    |                                  |                |                     |
|----|----------------------------------|----------------|---------------------|
| 1. | CNC Bearbeitungsmaschine VF-2BHE |                |                     |
| 2. | Bettfräsmaschine Sachman R/P 3   |                |                     |
| 3. | Werkzeugfräsmaschine             | Arbeitsbereich | x 600, y 400, z 400 |

Für schwere Arbeiten steht ein Stapler und eine Demag Kranbahn (3 Tonnen) zur Verfügung.